



<div>GENERÁLNÍ PROJEKTANT:</div> <div></div> <div>ATELIÉR VELEHRADSKÝ</div> <div>Výstaviště 1, 603 00, Brno / IČ: 292 63 140 / atelier@velehradsky.cz / +420 547 221 936</div>		<div>SCHÉMA OBJEKTU:</div> <div></div>		<div>Č. PARÉ:</div> <div>AUTORIZACE:</div>	
<div>NÁZEV AKCE:</div> <div>Informační centrum nádraží Teplice nad Bečvou, rekonstrukce a dostavba - projektová dokumentace</div>		<div>ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:</div> <div>Ing. arch. Tomáš Velehradský</div>		<div>DATUM:</div> <div>2022-10-14</div> <div>MĚŘÍTKO:</div>	
<div>STAVEBNÍK:</div> <div>Město Hranice, Pernštejnské nám. 1, 753 01, Hranice</div>		<div>HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU :</div> <div>Ing. Karel Cihlář</div>		<div>FORMÁT:</div> <div>297 x 210</div> <div>POČET A4:</div> <div>1 x A4</div>	
<div>MÍSTO STAVBY:</div> <div>U Teplic 552, 75 301 Hranice I-Město Olomoucký kraj</div>		<div>VYPRACOVAL:</div> <div>Ing. Jan Michal</div>		<div>STUPEŇ PD:</div> <div>DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY</div>	
<div>SUBDODAVATEL:</div> <div>Ateliér Velehradský, s. r. o.</div>				<div>OBJEKT INFORMAČNÍHO CENTRA, OBJEKT OBČERSTVENÍ</div>	
				<div>STAVEBNÍ OBJEKT:</div> <div>DOKUMENTACE OBJEKTŮ</div> <div>D.1.1</div>	
				<div>ČÁST PD:</div> <div>DOKUMENTACE OBJEKTŮ</div>	
				<div>PROFESNÍ ČÁST:</div> <div>ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ</div>	
				<div>ČÍSLO REVIZE:</div>	

SKLADBY OBECNÁ POZNÁMKA:

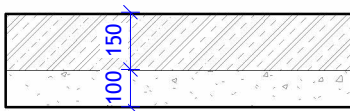
- TEPELNĚTECHNICKÉ PARAMETRY SKLADEB VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

- PODKLADNÍ VRSTVY SKLADEB:

STŘECHY:	STÁVAJÍCÍ ASFALTOVÝ PÁS.
STĚNY:	STÁVAJÍCÍ ZDIVO OPATŘENÉ JÁDROVOU PŘÍPADNĚ ŠTUKOVOU OMÍTKOU
PODLAHY:	STÁVAJÍCÍ PODLAHY, STÁVAJÍCÍ PODKLADNÍ BETON, NOVÝ PODKLADNÍ BETON (ZAPRAVENÍ VYBOURANÝCH ČÁSTÍ)

- OMÍTKY VIZ. LEGENDY MÍSTNOSTÍ A TECHNICKÁ ZPRÁVA

SKLADBY - NOVÝ PODKLADNÍ BETON

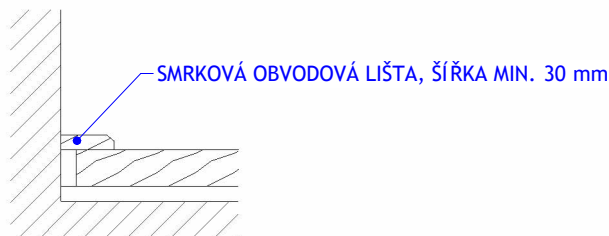


PODKLADNÍ BETON TL. 150 mm NA ŠTERKOVÉM POLŠTÁ ŘI. SPECIFIKACE BETONU C20/25 XC2, XA1. PRO SPŘAŽENÍ S OKOLNÍM BETONEM VLOŽENY DO PŮVODNÍHO BETONU OCELOVÉ TRNY Z BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE R10 á 200 mm. PODKLADNÍ ŠTĚRK HUTNIT. (ZÁSYP POD ÚROVNÍ UVEDENÉHO ŠTĚRKOVÉHO POLŠTÁŘE JE DODÁVKOU PROFESÍ)

ŘEŠENÍ SOKLŮ PODLAH:

- STÁVAJÍCÍ TERACO PODLAHY (LITÉ I DLAŽBY) - BEZ SOKL Ů, PROVÉST HYDROFOBNÍ NÁTĚR SOKLU STĚNY VE STYKU S PODLAHOU 100 mm
- STÁVAJÍCÍ CEMENTOVÁ DLAŽBA - BEZ SOKLU, PROVÉST HYDROFOBNÍ NÁTĚR SOKLU STĚNY VE STYKU S PODLAHOU 100 mm

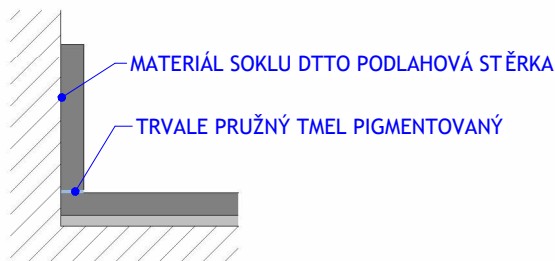
PODLAHA DŘEVĚNÁ



CEMENTOVÁ STĚRKA



KERAMICKÁ DLAŽBA (BEZ NAVAZUJÍCÍHO OBKLADU NA STĚNĚ)



SPÁRU MEZI DLAŽBOU A OBKLADEM SPÁROVAT PIGMENTOVANÝM TMELEM, BARVA TMELU BUDE SLAD ĚNA S BARVOU SPÁROVACÍ HMOTY.

R1, R2 - SKLADBA STŘECHY

OZN.	SKLADBA
R1	<p>DODATEČNÉ ZATEPLENÍ STŘECHY</p> <p>5,2 mm HYDROIZOLACE - ASFALTOVÝ PÁS VRCHNÍ NATAVOVANÝ 4 mm HYDROIZOLACE - ASFALTOVÝ PÁS PODKLADNÍ KOTVENÝ 80 mm TEPELNÁ IZOLACE - PIR DESKY S HRANOU PERO-DRÁŽKA 3,5 mm PAROZÁBRANA - NATAVITELNÝ PÁS Z SBS MODIFIKOVANÉHO ASFALTU VYZTUŽENÝ HLINÍKOVOU FOLIÍ A SKLENĚNOU ROHOŽÍ - LEPIDLO - ASFALTOVÉ LEPIDLO ZA STUDENA</p> <p>93 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY</p>
R2	<p>DODATEČNÉ ZATEPLENÍ STŘECHY - ČEKÁRNA</p> <p>5,2 mm HYDROIZOLACE - ASFALTOVÝ PÁS VRCHNÍ NATAVOVANÝ 4 mm HYDROIZOLACE - ASFALTOVÝ PÁS PODKLADNÍ KOTVENÝ 80 mm TEPELNÁ IZOLACE - DESKY EPS 150 S 3,5 mm PAROZÁBRANA - NATAVITELNÝ PÁS Z SBS MODIFIKOVANÉHO ASFALTU VYZTUŽENÝ HLINÍKOVOU FOLIÍ A SKLENĚNOU ROHOŽÍ - LEPIDLO - ASFALTOVÉ LEPIDLO ZA STUDENA</p> <p>93 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY</p>

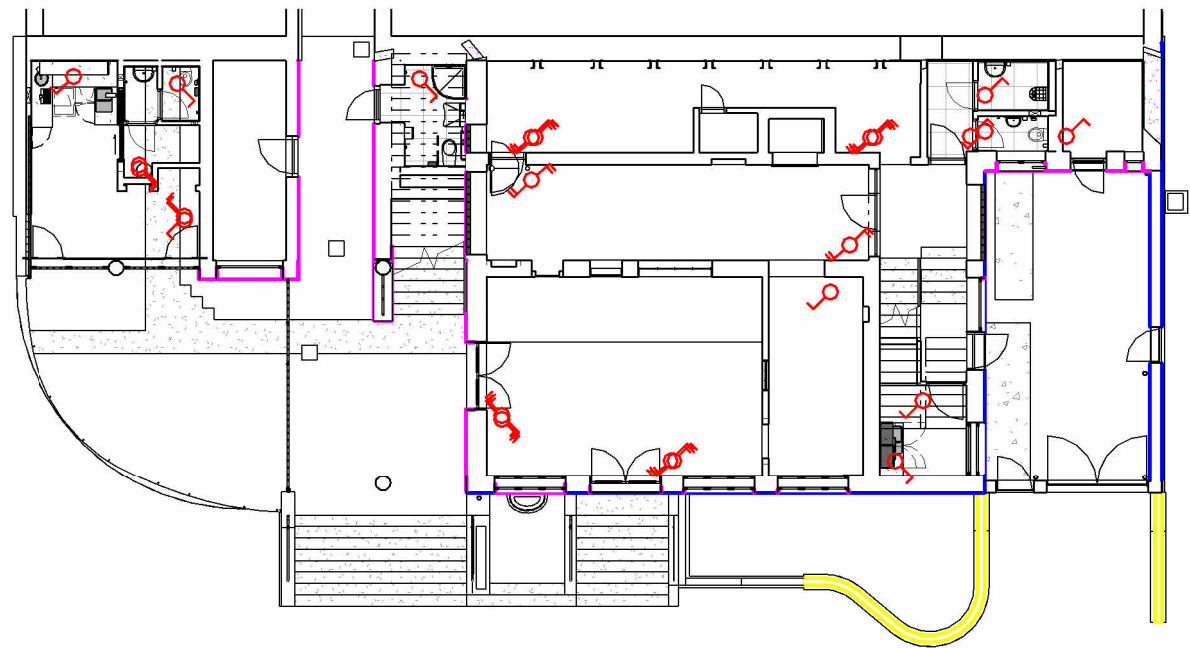
R1, R2 - SPECIFIKACE MATERIÁLŮ

OZN.	SPECIFIKACE
R1	<p>ASFALTOVÝ PÁS VRCHNÍ NATAVOVANÝ NATAVITELNÝ PÁS VHODNÝ I PRO VYŠŠÍ SKLONY PODKLADU, Z MODIFIKOVANÉHO ASFALTU SBS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU Z POLYESTEROVÉHO ROUNA 250 G/M², NA HORNÍM POVRCHU S HRUBOZRNNÝM B ŘIDLÍČNÝM POSYPEM, ODOLNOST PROTI STÉKÁNÍ PŘI ZVÝŠENÉ TEPLOTĚ 155 °C, OHEBNOST ZA NÍZKÝCH TEPLOT - 28 °C.</p> <p>ASFALTOVÝ PÁS PODKLADNÍ KOTVENÝ MIKROVENTILAČNÍ PÁS Z SBS MODIFIKOVANÉHO ASFALTU S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉ TKANINY 200 g/m² VHODNÝ K MECHANICKÉMU KOTVENÍ, NATAVENÍ A LEPENÍ POLYURETANOVÝMI LEPIDLY, NA HORNÍM POVRCHU S JEMNOZRNNÝM POSYPEM, ODOLNOST PROTI STÉKÁNÍ PŘI ZVÝŠENÉ TEPLOTĚ 110 °C, OHEBNOST ZA NÍZKÝCH TEPLOT -30 °C.</p> <p>PIR DESKY S HRANOU PERO-DRÁŽKA TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY NA BÁZI POLYISOKYANURÁTU (PIR) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU Z HLINÍKOVÉ SENDVIČOVÉ FOLIE. PEVNOST V TLAKU PŘI 10% DEFORMACI ≥ 150 kPa. DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČinitele TEPELNÉ VODIVOSTI 0,022 W.m-1.K-1. FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU 60. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E (SAMOTNÝ VÝROBEK), V APLIKACI B-S2, D0. ÚPRAVA HRAN DESEK PERO-DRÁŽKA.</p> <p>NATAVITELNÝ PÁS Z SBS MODIFIKOVANÉHO ASFALTU VYZTUŽENÝ HLINÍKOVOU FOLIÍ A SKLENĚNOU ROHOŽÍ NATAVITELNÁ PAROZÁBRANA Z SBS MODIFIKOVANÉ ASFALTU S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉHO ROUNA 60 g/m² SPŘAŽENÉHO S AL, NA HORNÍM POVRCHU S JEMNOZRNNÝM POSYPEM, ODOLNOST PROTI STÉKÁNÍ PŘI ZVÝŠENÉ TEPLOTĚ 100 °C, OHEBNOST ZA NÍZKÝCH TEPLOT -20 °C, EKIVALENTNÍ DIFUZNÍ TLOUŠŤKA sd ≥ 1500 m.</p>
R2	<p>ASFALTOVÉ LEPIDLO ZA STUDENA NANÁŠENO V PRUZÍCH. ASFALTOVÝ PÁS VRCHNÍ NATAVOVANÝ NATAVITELNÝ PÁS VHODNÝ I PRO VYŠŠÍ SKLONY PODKLADU, Z MODIFIKOVANÉHO ASFALTU SBS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU Z POLYESTEROVÉHO ROUNA 250 G/M², NA HORNÍM POVRCHU S HRUBOZRNNÝM B ŘIDLÍČNÝM POSYPEM, ODOLNOST PROTI STÉKÁNÍ PŘI ZVÝŠENÉ TEPLOTĚ 155 °C, OHEBNOST ZA NÍZKÝCH TEPLOT - 28 °C.</p> <p>ASFALTOVÝ PÁS PODKLADNÍ KOTVENÝ MIKROVENTILAČNÍ PÁS Z SBS MODIFIKOVANÉHO ASFALTU S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉ TKANINY 200 g/m² VHODNÝ K MECHANICKÉMU KOTVENÍ, NATAVENÍ A LEPENÍ POLYURETANOVÝMI LEPIDLY, NA HORNÍM POVRCHU S JEMNOZRNNÝM POSYPEM, ODOLNOST PROTI STÉKÁNÍ PŘI ZVÝŠENÉ TEPLOTĚ 110 °C, OHEBNOST ZA NÍZKÝCH TEPLOT -30 °C.</p> <p>DESKY EPS 105 S TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY NA BÁZI STABILIZOVANÉHO PĚNOVÉHO POLYSTYRENU. PEVNOST V TLAKU PŘI 10% DEFORMACI ≥ 150 kPa. DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČinitele TEPELNÉ VODIVOSTI 0,04 W.m-1.K-1. FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU MAX. 80. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E (SAMOTNÝ VÝROBEK), V APLIKACI B-S2, D0. ÚPRAVA HRAN - BEZ POŽADAVKU.</p> <p>NATAVITELNÝ PÁS Z SBS MODIFIKOVANÉHO ASFALTU VYZTUŽENÝ HLINÍKOVOU FOLIÍ A SKLENĚNOU ROHOŽÍ NATAVITELNÁ PAROZÁBRANA Z SBS MODIFIKOVANÉ ASFALTU S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉHO ROUNA 60 g/m² SPŘAŽENÉHO S AL, NA HORNÍM POVRCHU S JEMNOZRNNÝM POSYPEM, ODOLNOST PROTI STÉKÁNÍ PŘI ZVÝŠENÉ TEPLOTĚ 100 °C, OHEBNOST ZA NÍZKÝCH TEPLOT -20 °C, EKIVALENTNÍ DIFUZNÍ TLOUŠŤKA sd ≥ 1500 m.</p> <p>ASFALTOVÉ LEPIDLO ZA STUDENA NANÁŠENO V PRUZÍCH.</p>

R3 - SKLADBA STŘECHY	
OZN.	SKLADBA
R3	ORPAVA STÁVAJÍCÍ NEFUNKČNÍ HYDROIZOLACE 5,2 mm HYDROIZOLACE - ASFALTOVÝ PÁS VRCHNÍ NATAVOVANÝ - OČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍHO ASF. PÁSU
R4	KRYTÍ KORUNY STĚNY - BOBROVKA - STŘENÍ TAŠKA - KERAMICKÁ PÁLENÁ - BOBROVKA 20 mm MALTOVÉ LOŽE

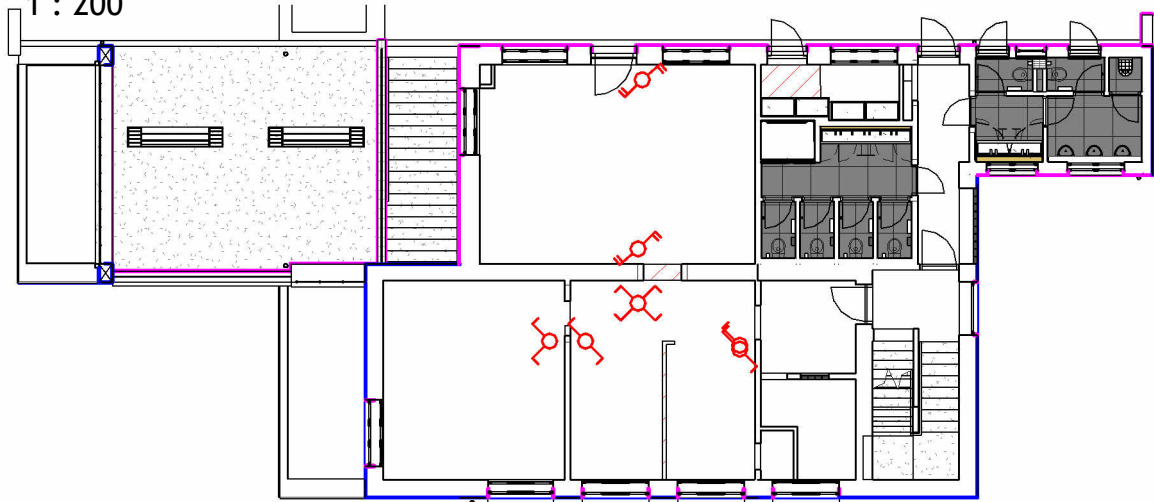
R3 - SPECIFIKACE MATERIÁLŮ	
OZN.	SPECIFIKACE
R3	ASFALTOVÝ PÁS VRCHNÍ NATAVOVANÝ NATAVITELNÝ PÁS VHODNÝ SANACE STŘEŠNÍCH PLÁŠŤŮ, Z MODIFIKOVANÉHO ASFALTU SBS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU Z POLYESTEROVÉHO ROUNA 250 G/M², NA HORNÍM POVRCHU S HRUBOZRNÝM BŘIDLICHÝM POSYPEM, ODOLNOST PROTI STÉKÁNÍ PŘI ZVÝŠENÉ TEPLOTĚ 120 °C, OHEBNOST ZA NÍZKÝCH TEPLOT MIN. - 26 °C. OČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍHO ASF. PÁSU STÁVAJÍCÍ PÁS OČISTIT OD PRACHU A MECHNICKÝCH NEČISTOT. NESOUDRŽNÝ POSYP STÁVAJÍCÍHO PÁSU ODSTRANIT.
R4	STŘENÍ TAŠKA - KERAMICKÁ PÁLENÁ - BOBROVKA TVAR ŘEZU KULATÝ, ROZMĚR TAŠKY 180 x 380 mm, KLADENÍ KORUNOVÉ (PŘEDPOKLAD 2 ŘADY). TAŠKA REŽNÁ, BEZ GLAZURY VÝROBEK STŘEŠNÍ TAŠKY BUDE SPLŇOVAT ČSN EN 1304:2013. REAKCE NA OHEŇ A1, PROSÁKAVOST - KATEGORIE 1, ZKUŠEBNÍ METODA 2. MRAZUVZDORNOST - ÚROVEŇ 1 (150 CYKLŮ) MALTOVÉ LOŽE MALTOVÉ LOŽE Z MALTY VÁPENNÉ. MALTA SPLŇUJE ČSN EN 998-2, MALTA PRO ZDĚNÍ (G). PEVNOST V TLAKU MIN. 3,0 MPa. MRAZUVZDORNOST MALTY DLE ČSN 72 2452 - MIN. 10 CYKLŮ. ZRNITOST 0 - 2,0 mm,

DPS STĚNY - 1. NP
1 : 200

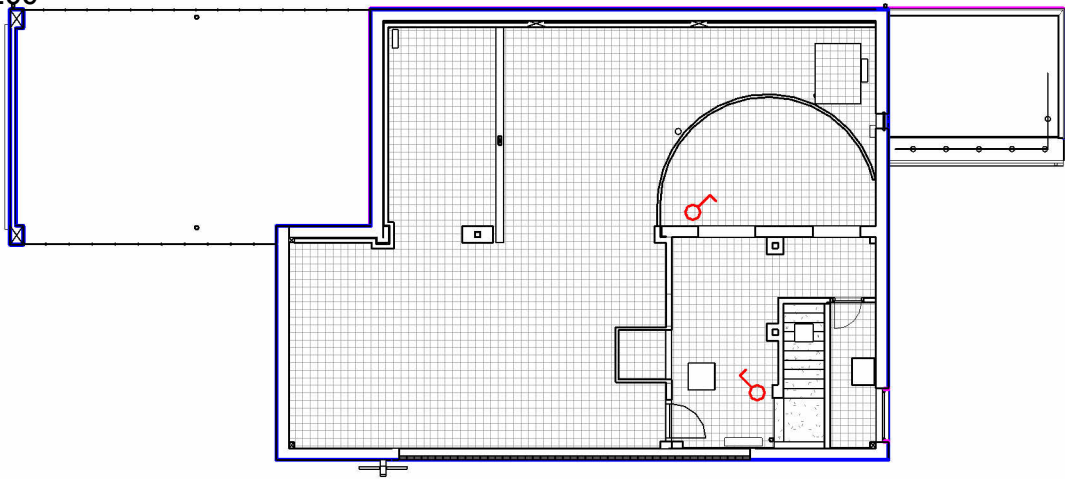


- LEGENDA POVRCHŮ STĚN
- W1 - SANACE FASÁDNÍ OMÍTKY
 - W2 - SANACE KERAMICKÉHO OBKLADU
 - W3 - SANACE KAMENNÉHO SOKLU
 - W4 - TERACO ZÍDKA

DPS STĚNY - 2. NP
1 : 200



DPS STĚNY - 3. NP
1 : 200



W1 - SANACE FASÁDNÍ OMÍTKY

OZN.	SKLADBA
------	---------

W1 SANACE FASÁDÁNÍ OMÍTKY

- PŘÍPRAVA A ČIŠTĚNÍ PODKLADU
- CELOPLOŠNÉ ZPEVNĚNÍ ČISTÝM SILIKÁTEM DRASELNÝM
- LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY VÁPENNOU JÁDROVOU OMÍTKOU

3 mm ŠLECHTĚNÁ MINERÁLNÍ OMÍTKA S PŘÍDAVKEM SLÍDY

3 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY

W1 - SANACE FASÁDNÍ OMÍTKY - SPECIFIKACE

OZN.	SPECIFIKACE
------	-------------

W1 PŘÍPRAVA A ČIŠTĚNÍ PODKLADU

- 1) ODSTRANĚNÍ NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ NA FASÁDĚ.
- 2) PROŠKRÁBNUTÍ VĚTŠÍCH PRASKLIN A TRHLIN.
- 3) MECHANICKÉ ODSTRANĚNÍ STARÝCH NÁTĚRŮ.
- 4) KOMPLETNÍ OMYTÍ CELÉ FASÁDY TEPLOU TLAKOVOU VODOU."

CELOPLOŠNÉ ZPEVNĚNÍ ČISTÝM SILIKÁTEM DRASELNÝM

CELOPLOŠNÉ ZPEVNĚNÍ ČISTÝM SILIKÁTEM DRASELNÝM, KTERÝ ZPEVNÍ SPRAŠUJÍCÍ ČÁSTI A ZAJISTÍ DOBRou PŘILNAVOST NOVÝCH VRSTEV

LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY VÁPENNOU JÁDROVOU OMÍTKOU

HOTOVÁ ČISTĚ VÁPENNÁ OMÍTKA DLE ČSN EN 998-1. PEVNOST ODPOVÍDÁ TŘÍDĚ MALTY CS II, RESP. PII DLE DIN V 18550. ZRNITOST 0-3 mm. PEVNOST V TLAKU 1,5-5,0 MPa CS II. PROPUSTNOST PRO VODNÍ PÁRU $\mu < 11$. NASÁKAVOST W2.

ŠLECHTĚNÁ MINERÁLNÍ OMÍTKA S PŘÍDAVKEM SLÍDY

CELOPLOŠNÉ PŘESTUKOVÁNÍ MINERÁLNÍ OMÍTKOU V PODOBNÉ STRUKTUŘE JAKO PŮVODNÍ OMÍTKA (APLIKACE NEJLÉPE POMOCÍ DŘEVĚNÉHO HLADÍTKA). BUDE SE JEDNAT O HOTOVOU OMÍTKU NA BÁZI BÍLÉHO VÁPENNÉHO HYDRÁTU A BÍLÉHO CEMENTU, TŘÍDĚNÝCH PÍSKŮ A MINERÁLNÍCH PŘÍRAD. PEVNOST CS I DLE ČSN EN 998-1, RESP. P I DLE DIN V 18550. ZRNITOST 0-2 mm, OBSAH SLÍDY MAX. 3%, VELIKOST SLÍDY DO 2 mm, ODSTÍN VIZ. BAREVNÉ ŘEŠNÍ.

W2 - SANACE KEMRAMICKÉHO OBKLADU	
OZN.	SKLADBA
W2	<varies>

W2 - SANACE KEMRAMICKÉHO OBKLADU - SPECIFIKACE	
OZN.	SPECIFIKACE
W2	<varies>

W3 - SANACE KAMENNÉHO SOKLU	
OZN.	SKLADBA
W3	<div>SANACE KAMENNÉHO SOKLU</div> <div><div>-</div><div>PŘÍPRAVA A ČIŠTĚNÍ PODKLADU</div><div>-</div><div>LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY SPÁR, ZPĚTNÉ LEPENÍ NESOUDRŽNÝCH KAMENNÝCH OBKLADŮ</div><div>-</div><div>SJEDNOCENÍ POVRCHU</div><div>-</div><div>HYDROFOBIZACE</div></div>
W3 - SANACE KAMENNÉHO SOKLU - SPECIFIKACE	
OZN.	SPECIFIKACE
W3	<div>PŘÍPRAVA A ČIŠTĚNÍ PODKLADU</div> <div>"1) ODSTRANĚNÍ NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ OBKLADU A SPÁR.</div> <div>2) MECHANICKÉ ČIŠTĚNÍ SPÁR.</div> <div>3) KOMPLETNÍ OMYTÍ CELÉ SOKLU TEPLOU TLAKOVOU VODOU.</div> <div>4) CHEMICKÉ OČIŠTĚNÍ KAMENE A SPÁR</div> <div>5) VYMYTÍ ZBYTKŮ CHEMICKÝCH PROSTŘEDKŮ"</div> <div>LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY SPÁR, ZPĚTNÉ LEPENÍ KAMENNÝCH OBKLADŮ</div> <div>- KAMENNÝ OBKLAD, KTERÝ NENÍ SOUSDRŽNÝ S PODKLADEM BUDE LEPEN ZPĚT NEBO NAHRAZEN KAMENEM STEJNÉHO DRUHU A VZHLEDU.</div> <div>SPÁRY BUDOU VYSPRAVENY NEBO NOVĚ VYSPÁROVÁNY.</div> <div>SJEDNOCENÍ POVRCHU</div> <div>- V PŘÍPADĚ, ŽE BUDE VÝRAZNÝ ROZDÍL MEZI NOVÝMI A PŮVODNÍMI ČÁSTMI, DOJDE KE SJEDNOCENÍ POVRCHU.</div> <div>HYDROFOBIZACE</div> <div>CELÝ POVRCH SOKLU BUDE HYDROFOBIZOVÁN VHODNÝM PROSTŘEDKEM, KTERÝ URČÍ RESTAURÁTORSKÝ ZÁMĚR.</div>

W4 - TERACO ZÍDKA	
OZN.	SKLADBA

W4	TERACO ZÍDKA
	15 mm TERACOVÁ OMÍTKA PEMRLOVANÁ
	- PENETRACE PODKLADU
	150 mm STĚNA Z LITÉHO BETONU
	- PENETRACE PODKLADU
	15 mm TERACOVÁ OMÍTKA PEMRLOVANÁ
	180 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY

W4 - TERACO ZÍDKA - SPECIFIKACE	
OZN.	SPECIFIKACE

W4	<p>TERACOVÁ OMÍTKA PEMRLOVANÁ</p> <p>- TERACOVÁ OMÍTKA V TL. 15 mm, ÚPRAVA POVRCHU PEMRLOVÁNÍM, UKON ČENÍ TZVN. ŠANÝREM. BAREVNOST S ZRNITOST KAMENIVA BUDE VZOROVÁNA DLE STÁVAJÍCÍHO TERACA NA OBJEKTU. SOUČÁSTÍ DODÁVKY JE NAPOJENÍ NA TERACO STÁVAJÍCÍ ZÍDKY. POVRCH NAPUŠTĚN.</p> <p>PENETRACE PODKLADU</p> <p>- SJEDNOCENÍ SAVOSTI PODKLADU. PENETRACE MUSÍ BÝT VHODNÁ PRO NÁSLEDNOU APLIKACI TERACA</p> <p>STĚNA Z LITÉHO BETONU</p> <p>- STĚNA Z LITÉHO BETONU. TLOUŠŤKA 150 mm (TLOUŠŤKOU NAVÁZAT NA STÁVAJÍCÍ ZÍDKU). BETON C 20/25 XC2, XA1. SVISLÁ VÝZTUŽ VYTAŽENÁ ZE ZÁKLADU R8 á 250 mm. VODOROVNÁ VÝZTUŽ 1x R8 á 250 mm. BEDNĚNÍ TESAŘSKÉ.</p>
----	--

W5 - SOKLOVÁ OMÍTKA	
OZN.	SKLADBA

W5	REPLIKA SOKLOVÉ OMÍTKA - PŘEDPOKLAD JE NUTNÉ OVĚŘIT LAB. ROZBOREM - PŘÍPRAVA PODKLADU 15 JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA 3 POVRCHOVÁ VRSTVA - BRÍZOLIT 18 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY
----	--

W5 - SOKLOVÁ OMÍTKA - SPECIFIKACE	
OZN.	SPECIFIKACE

W5	PŘÍPRAVA PODKLADU "1) OČIŠTĚNÍ POVRCHU 2) VYSPRAVENÍ KAVEREN VE ZDIVU" CELOPLOŠNÉ ZPEVNĚNÍ ČISTÝM SILIKÁTEM DRASELNÝM CELOPLOŠNÉ ZPEVNĚNÍ ČISTÝM SILIKÁTEM DRASELNÝM, KTERÝ ZPEVNÍ SPRAŠUJÍCÍ ČÁSTI A ZAJISTÍ DOBOUR PŘILNOAVOST NOVÝCH VRSTEV LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY VÁPENNOU JÁDROVOU OMÍTKOU HOTOVÁ ČISTĚ VÁPENNÁ OMÍTKA DLE ČSN EN 998-1. PEVNOST ODPOVÍDÁ TŘÍDĚ MALTY CS II, RESP. PII DLE DIN V 18550. ZRNITOST 0-3 mm. PEVNOST V TLAKU 1,5-5,0 MPa CS II. PROPUSTNOST PRO VODNÍ PÁRU $\mu < 11$. NASÁKAVOST W2. ŠLECHTĚNÁ MINERÁLNÍ OMÍTKA S PŘÍDAVKEM SLÍDY CELOPLOŠNÉ PŘEŠTUKOVÁNÍ MINERÁLNÍ OMÍTKOU V PODOBNÉ STRUKTUŘE JAKO PŮVODNÍ OMÍTKA (APLIKACE NEJSPÍŠ POMOCÍ DŘEVĚNÉHO HLDÍTKA). BUDE SE JEDNAT O HOTOVOU OMÍTKU NA BÁZI BÍLÉHO VÁPENNÉHO HYDRÁTU A BÍLÉHO CEMENTU, TŘÍDĚNÝCH PÍSKŮ A MINERÁLNÍCH PŘISAD. PEVNOST CS I DLE ČSN EN 998-1, RESP. P I DLE DIN V 18550. ZRNITOST 0-2 mm, OBSAH SLÍDY MAX. 3%, VELIKOST SLÍDY DO 2 mm, ODSŤÍN VIZ. BAREVNÉ ŘEŠNÍ.
----	--

W6 - CEMENTOVÁ STĚRKA PÁLENÁ	
OZN.	SKLADBA
W6	CEMENTOVÁ STĚRKA PÁLENÁ, OCELÍ HLAZENÁ
-	PŘÍPRAVA PODKLADU
5	CEMENTOVÁ STĚRKA PÁLENÁ

W6 - CEMENTOVÁ STĚRKA PÁLENÁ - SPECIFIKACE	
OZN.	SPECIFIKACE
W6	<div> <div> PŘÍPRAVA PODKLADU "1) OČIŠTĚNÍ POVRCHU 2) PENETRACE PODKLADU" </div> <div> CEMENTOVÁ STĚRKA PÁLENÁ STĚNOVÁ STĚRKA CEMENTOPÍSKOVÁ, POVRCH KLETOVANÝ, ZAPRÁŠENÍ CEMENTEM A HLAZENÝ OCELOVÝM HLADÍTKEM. ZAPRÁŠENÍ CEMENTEM PROVÉST MINIMÁLNĚ VE 3 KROCÍCH. </div> </div>

W7 - SANACE FASÁDNÍHO TERACA	
OZN.	SKLADBA
W7	SANACE FASÁDNÍHO TERACA - PŘÍPRAVA A ČIŠTĚNÍ PODKLADU - LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY PEMRLOVANÉHO TERACA - NAPUŠTĚNÍ POVRCHU

W7 - SANACE FASÁDNÍHO TERACA-SPECIFIKACE	
OZN.	SPECIFIKACE
W7	PŘÍPRAVA A ČIŠTĚNÍ PODKLADU "1) ODSTRANĚNÍ NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ. 2) PROŠKRÁBNUTÍ VĚTŠÍCH PRASKLIN A TRHLIN. 3) MECHANICKÉ ODSTRANĚNÍ NEPŮVODNÍCH ČÁSTÍ 4) KOMPLETNÍ OMYTÍ CELÉ FASÁDY TEPLOU TLAKOVOU VODOU." LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY PEMRLOVANÉHO TERACA - CHYBĚJÍCÍ HMOTA TERACA BUDE DOPLNĚNA NOVÝM MATERIÁLEM. BAREVNOST A ZRNITOST KAMENIVA BUDE VZOROVÁNA DLE STÁVAJÍCÍHO TERACA. NAPUŠTĚNÍ POVRCHU CELÝ POVRCH PODLAHY BUDE NAPUŠTĚN VHODNÝM PROSTŘEDKEM, KTERÝ URČÍ RESTAURÁTORSKÝ ZÁMĚR.

W8 - LEHKÁ DIFUZNĚ OTEVŘENÁ PŘEDSTĚNA	
OZN.	SKLADBA

W8	LEHKÁ DIFUZNĚ OTEVŘENÁ PŘEDSTĚNA
100 mm	DŘEVĚNÁ SLOUPKOVÁ KONSTRUKCE VYPLNĚNÁ VATOU
15 mm	OSB 3 4PD S PŘELEPENÝMI SPRÁRAMI

W8 - LEHKÁ DIFUZNĚ OTEVŘENÁ PŘEDSTĚNA - SPECIFIKACE	
OZN.	SPECIFIKACE

W8	DŘEVĚNÁ SLOUPKOVÁ KONSTRUKCE VYPLNĚNÁ VATOU DŘEVĚNÁ SLOUPKOVÁ KONSTRUKCE (SLOUPKY 60/100 á 625 mm; KVH, C24) VYPLNĚNÁ MINERÁLNÍ VATOU O OBJEMOVÉ HOTNOSTI MIN. 40 kg/m3. SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI MAX. 0,042W/mK. OSB 3 4PD S PŘELEPENÝMI SPRÁRAMI - DESKA OSB 3 DLE ČSN EN 13986, ČSN EN 300. MIN. OBJEMOVÁ HMOTNOST 600 kg/m3, FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU V SUCHÉM STAVU MIN. 200. SPÁRY PŘELEPENY TZVN. DESKA SE SYSTÉMEM PERO-DRÁŽKA PO 4 STRANÁCH PÁSKOU AIR STOP. SPOJE DESEK PERO-DRÁŽKA SLEPOVANÉ POLYURETANOVÝM LEPIDLEM CHARAKTERISTIKY D4. BUDE PROVEDENO PAROTĚSNÉ NAPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE (STĚNY, PRKENNÝ ZÁKLOP, DŘEVĚNÉ PRKVVY KROVU) POMOCÍ BUTYLKAUČUKOVÉ PÁSKY. VŠECHNY NAPOJOVANÉ POVRCHY OČISTIT, ODMASTIT A NAPENETROVAT.
----	--

OBKLADY

OZN.

SKLADBA

OB1	SLINUTÁ CELOPROBARVENÁ DLAŽDICE DLE ČSN EN 14411, PŘÍLOHA G. DEKOR JEMNÉ BETONOVÉ STĚRKY, BARVA ANTRACITOVÁ, MATNÝ POVRCH. DLAŽDICE BUDE REKTIFIKOVANÁ; MAX TOLERANCE: ROZMĚRY $\pm 0,2\%$, TLOUŠŤKA $\pm 5\%$, PŘÍMOST HRAN $\pm 0,1\%$, PRAVOÚHLOST $\pm 0,2\%$, ROVINNOST LÍCNÍCH PLOCH $\pm 0,2\%$. UMOŽŇUJÍCÍ POKLÁDKU NA MINIMÁLNÍ SPÁRU. ODOLNOST PROTI SKRVNÁM MIN. 5. FORMÁT 750 x 1500 mm.
OB2	SLINUTÁ NEGLAZOVANÁ DLAŽDICE DLE ČSN EN 14411, PŘÍLOHA G. NASÁKAVOST < 0,5% DLE ČSN EN ISO 10545-3. ODOLNOST PROTI OPOTŘEBENÍ - OBRUSNOST MAX 175 mm ³ DLE ČSN EN ISO 10545-6. DLAŽDICE BUDE REKTIFIKOVANÁ; MAX TOLERANCE: ROZMĚRY $\pm 0,2\%$, TLOUŠŤKA $\pm 5\%$, PŘÍMOST HRAN $\pm 0,1\%$, PRAVOÚHLOST $\pm 0,2\%$, ROVINNOST LÍCNÍCH PLOCH $\pm 0,2\%$. UMOŽŇUJÍCÍ POKLÁDKU NA MINIMÁLNÍ SPÁRU. KAMENICKÉ ROHY. PROBARVENÁ V CELÉ TLOUŠŤCE. FORMÁT A BAREVNOST VIZ SPÁROŘEZY.
OB3	OBKLAD GLAZOVANÝ DLE ČSN EN 14411, PŘÍLOHA H. OBKLAD REKTIFIKOVANÝ. POVRCH MATNÝ V ODSŤÍNU BÍLÁ. STŘEP BÍLÝ NEBO VELKMI SVĚTLÝ. ŘEZÁNO VODNÍM PAPSKEM NA FORMÁT 240 x 115 mm. ROZMĚR NUTNO OVĚŘIT NA STAVBĚ DLE STÁVAJÍCÍCH NAVAZUJÍCÍCH LUXFER.
OB4	OBKLAD GLAZOVANÝ DLE ČSN EN 14411, PŘÍLOHA H. OBKLAD REKTIFIKOVANÝ. POVRCH MATNÝ V ODSŤÍNU BÍLÁ. STŘEP BÍLÝ NEBO VELKMI SVĚTLÝ. FORMÁT 100 x 100 mm.
OB5	OBKLAD GLAZOVANÝ DLE ČSN EN 14411, PŘÍLOHA H. OBKLAD REKTIFIKOVANÝ. POVRCH MATNÝ V ODSŤÍNU BÍLÁ. STŘEP BÍLÝ NEBO VELKMI SVĚTLÝ. FORMÁT OBKALDU 600 x 300 mm.

MONTOVANÉ PŘÍČKY

OZN.	SPECIFIKACE
S1	SÁDROKARTONOVÁ PŘÍČKA NA KOVOVÉ KONSTRUKCI Z PROFILŮ CW75 OPLÁŠTĚNÁ Z KAŽDÉ STRANY JEDNOU IMPREGNOVANOU DESKOU TL. 12,5 mm (ZATŘÍDĚNÁ JAKO H2 DLE ČSN EN 520). PŘÍČKA BUDE VYPLNĚNÁ MINERÁLNÍ VATOU MIN. 15 kg/m3. STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3. REDUKOVANÁ ROZTEČ OCELOVÝCH PROFILŮ. V MÍSTĚ OSAZENÍ ZAŘIZOVACÍCH PŘEDMĚTŮ VYZTUŽIT PŘÍČKU VÝDŘEVOU PŘÍPADNĚ PROFILY UA.
S2	PŘEDSAZENÁ STĚNA SPŘAŽENÁ NA KOVOVÉ KONSTRUKCI CD OPLÁŠTĚNÁ 2xIMPREGNOVANOU 12,5mm SDK DESKOU (TYP H2 DLE ČSN EN 520). VELIKOST ODSAZENÍ OD STĚNY DLE VÝKRESU PŮDORYSU. V MÍSTĚ OSAZENÍ ZAŘIZOVACÍCH PŘEDMĚTŮ VYZTUŽIT PŘÍČKU VÝDŘEVOU PŘÍPADNĚ PROFILY UA
S3	SÁDROKARTONOVÁ PŘÍČKA NA KOVOVÉ KONSTRUKCI Z PROFILŮ CW75 OPLÁŠTĚNÁ Z KAŽDÉ STRANY DVĚMA DESKAMI TL. 12,5 mm (DESKA ZATŘÍDĚNÁ JAKO DFRIH2 DLE ČSN EN 520). PŘÍČKA BUDE VYPLNĚNÁ MINERÁLNÍ VATOU MIN. 15 kg/m3. STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3. REDUKOVANÁ ROZTEČ OCELOVÝCH PROFILŮ 313 mm. V MÍSTĚ OSAZENÍ ZAŘIZOVACÍCH PŘEDMĚTŮ VYZTUŽIT PŘÍČKU VÝDŘEVOU PŘÍPADNĚ PROFILY UA.
S4	SÁDROKARTONOVÁ PŘÍČKA NA KOVOVÉ KONSTRUKCI Z PROFILŮ CW100 OPLÁŠTĚNÁ Z KAŽDÉ STRANY DVĚMA DESKAMI TL. 12,5 mm (DESKA ZATŘÍDĚNÁ JAKO DFRIH2 DLE ČSN EN 520). PŘÍČKA BUDE VYPLNĚNÁ MINERÁLNÍ VATOU MIN. 15 kg/m3. STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3. V MÍSTĚ OSAZENÍ ZAŘIZOVACÍCH PŘEDMĚTŮ VYZTUŽIT PŘÍČKU VÝDŘEVOU PŘÍPADNĚ PROFILY UA.
S5	ČELO PODHLEDU NA KOVOVÉ KONSTRUKCI CD OPLÁŠTĚNÉ IMPREGNOVANOU 12,5mm SDK DESKOU (TYP H2 DLE ČSN EN 520). STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3.
S6	PŘEDSAZENÁ ŠACHTOVÁ SÁDROKARTONOVÁ STĚNA NA KOVOVÉ KONSTRUKCI CD OPLÁŠTĚNÁ DVĚMA DESKAMI TL. 12,5mm (DESKA ZATŘÍDĚNÁ JAKO DFRIH2 DLE ČSN EN 520). VELIKOST ODSAZENÍ OD STĚNY DLE VÝKRESU PŮDORYSU. V MÍSTĚ OSAZENÍ ZAŘIZOVACÍCH PŘEDMĚTŮ VYZTUŽIT PŘÍČKU VÝDŘEVOU PŘÍPADNĚ PROFILY UA.
S7	SÁDROKARTONOVÁ PŘÍČKA NA KOVOVÉ KONSTRUKCI Z PROFILŮ CW75 OPLÁŠTĚNÁ Z KAŽDÉ STRANY DVĚMA DESKAMI TL. 12,5 mm (DESKA ZATŘÍDĚNÁ JAKO DFRIH2 DLE ČSN EN 520). PŘÍČKA BUDE VYPLNĚNÁ MINERÁLNÍ VATOU MIN. 40 kg/m3 TL. 50 mm. STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3. V MÍSTĚ OSAZENÍ ZAŘIZOVACÍCH PŘEDMĚTŮ VYZTUŽIT PŘÍČKU VÝDŘEVOU PŘÍPADNĚ PROFILY UA. POŽÁRNÍ ODOLNOST PŘÍČKY EI90.
S8	SÁDROKARTONOVÁ PŘÍČKA OBLÉHO PŮDORYS NA KOVOVÉ KONSTRUKCI Z PROFILŮ CW50. HORNÍ A SPODNÍ PROFIL NA ZAKÁZKOU OHNOUT OD POŽADOVANÉHO POLOMĚRU. OPLÁŠTĚNÁ Z KAŽDÉ STRANY JEDNOU IMPREGNOVANOU DESKOU TL. 12,5 mm (ZATŘÍDĚNÁ JAKO H2 DLE ČSN EN 520). DESKY OPLÁŠTĚNÍ BUDOU MÍT VYFRÉZOVANÉ DRÁŽKOVÁNÍ Z RUBOVÉ STRANY, ABY BYLO MOŽNÉ DESKU ZKRUŽIT. PŘÍČKA BUDE VYPLNĚNÁ MINERÁLNÍ VATOU MIN. 15 kg/m3. STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3. REDUKOVANÁ ROZTEČ OCELOVÝCH PROFILŮ. V MÍSTĚ OSAZENÍ ZAŘIZOVACÍCH PŘEDMĚTŮ VYZTUŽIT PŘÍČKU VÝDŘEVOU PŘÍPADNĚ PROFILY UA.
S9	SÁDROKARTONOVÁ PŘÍČKA NA KOVOVÉ KONSTRUKCI Z PROFILŮ CW50 OPLÁŠTĚNÁ Z KAŽDÉ STRANY DVĚMA DESKAMI TL. 12,5 mm (DESKA ZATŘÍDĚNÁ JAKO DFRIH2 DLE ČSN EN 520). PŘÍČKA BUDE VYPLNĚNÁ MINERÁLNÍ VATOU MIN. 15 kg/m3. STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3. REDUKOVANÁ ROZTEČ OCELOVÝCH PROFILŮ 313 mm. V MÍSTĚ OSAZENÍ ZAŘIZOVACÍCH PŘEDMĚTŮ VYZTUŽIT PŘÍČKU VÝDŘEVOU PŘÍPADNĚ PROFILY UA.

SKLADBY PODHLEDŮ - ČÁST 1

OZN.	SPECIFIKACE
C.1	SAMONOSNÝ SÁDROKARTONOVÝ BEZESPARÝ PODHLED OPLÁŠTĚNÝ JEDNOU 12,5mm SDK IMPREGNOVANOU DESKOU (ZATŘÍDĚNÁ JAKO H2 DLE ČSN EN 520) NA ROŠTU ZE ZDVOJENÝCH SÁDROKARTONÁŘSKÝCH PROFILŮ. DIMENZE PROFILŮ DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE SYSTÉMU. STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3. PODHLED VYHOVUJE TŘÍDĚ EXPOZICE B (RELATIVNÍ VLHKOST 90%, TEPLOTA DO 30 °C) DLE ČSN EN 13964. BARVA MALBY BÍLÁ.
C.2	SANACE STÁVAJÍCÍHO RÁKOSNÍKOVÉHO PODHLEDU. TRHLINY V OMÍTCE BUDOU PROŠKRÁBNUTY, NESOUDRŽNÉ ČÁSTI ODSTRANĚNY. NÁSLEDNĚ DOJDE K ZAPRAVENÍ JÁDROVOU VÁPENNOU OMÍTKOU, PŘÍPADNĚ DOPLNĚNÍ RÁKOSU. NÁSLEDNĚ BUDE JÁDROVÁ OMÍTKA PŘETAŽENA VNITŘNÍ ŠTUKOVOU OMÍTKOU. CELÝ POVRCH NATŘÍT VÁPENNOU MALBOU.
C.3	ZAVĚŠENÝ SÁDROKARTONOVÝ PODHLED OPLÁŠTĚNÝ JEDNOU 12,5mm SDK IMPREGNOVANOU DESKOU (ZATŘÍDĚNÁ JAKO H2 DLE ČSN EN 520) NA DVOJITÉM ROŠTU ZE SÁDROKARTONÁŘSKÝCH PROFILŮ. DIMENZE PROFILŮ DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE SYSTÉMU. STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3. PODHLED VYHOVUJE TŘÍDĚ EXPOZICE B (RELATIVNÍ VLHKOST 90%, TEPLOTA DO 30 °C) DLE ČSN EN 13964. BARVA MALBY ČERNÁ DTTO NAVAZUJÍCÍ CHODBOVÝ PODHLED.
C.4	MINERÁLNÍ KAZETOVÝ PODHLED SE SOUČinitelem ZVUKOVÉ ABSORPCE DLE KLASIFIKACE EN ISO 11654 $\alpha_w = \min. 0,70$. SYSTÉM JE TVOŘEN KAZETAMI S PŘAŽUJÍCÍM PODÉLNÝM ROZMĚREM, ŠÍŘKA KAZETY 600 mm, DÉLKA DLE ŠÍŘKY PODHLEDU (VÍCE VIZ. VÝKRES PODHLEDU). ROŠT PODHLEDU JE SKRYTÝ, VIDITELNÁ JE POUZE V-SPÁRA KAZET. TLOUŠŤKA KAZETY min. 20mm. NOSNÝ ROŠT Z LAKOVANÉ POZINKOVANÉ OCELI, BARVA ŠEDÁ 01. POVRCH KAZETY POKRYT TKANINOU V BARVĚ ŠEDÁ 01. PODHLED VYHOVUJE TŘÍDĚ EXPOZICE A (RELATIVNÍ VLHKOST 70%, TEPLOTA DO 25 °C) DLE ČSN EN 13964. UKONČENÍ U STĚN STÍNOVOU LIŠTOU. KONCOVÉ PRVKY UPEVNIT DO ROŠTU POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH PRVKŮ.
C.5	ZAVĚŠENÝ SÁDROKARTONOVÝ PODHLED OPLÁŠTĚNÝ JEDNOU 12,5mm SDK IMPREGNOVANOU DESKOU (ZATŘÍDĚNÁ JAKO H2 DLE ČSN EN 520) NA DVOJITÉM ROŠTU ZE SÁDROKARTONÁŘSKÝCH PROFILŮ. DIMENZE PROFILŮ DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE SYSTÉMU. STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3. PODHLED VYHOVUJE TŘÍDĚ EXPOZICE B (RELATIVNÍ VLHKOST 90%, TEPLOTA DO 30 °C) DLE ČSN EN 13964. BARVA MALBY BÍLÁ.
C.7	DOPLNĚNÍ STÁVAJÍCÍHO RÁKOSNÍKOVÉHO PODHLEDU. ZAPRAVENÍ PRKENNÉHO BEDNĚNÍ Z HRUBÝCH SRMKOVÝCH PRKEN, DOPLNĚNÍ RÁKOSU. PRO KOTVENÍ PRKEN A RÁKOSU LZE POUŽÍVAT POUZE STAVEBNÍ HŘEBÍKY NEBO VRUTY S HLAVOU S PLOCHOU DRÁŽKOU. JÁDROVOU VÁPENNĚ OMÍTKA TLOUŠŤKOU DOPOJIT NA OKOLNÍ KONSTRUKCE. VÁPENNÝ ŠTUK. CELÝ PODHLED PŘETŘÍT VÁPENNOU MALBOU.

SKLADBY PODHLEDŮ - ČÁST 2

OZN.	POPIS
C.6	SÁDROKARTONOVÝ PODHLED OPLÁŠTĚNÝ JEDNOU 12,5mm SDK PROTIPOŽÁRNÍ DESKOU (ZATŘÍDĚNÁ JAKO RF DLE ČSN EN 520) NA KOVOVÉM ROŠTU ZE SÁDROKARTONÁŘSKÝCH PROFILŮ. DIMENZE PROFILŮ DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE SYSTÉMU. PODHLED KLADENÝ MEZI KROKVE. MAX. HLOUBKA ZAPUŠTĚNÍ NAD SPODNÍ HRANU KROKVÍ 65 mm. STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3. PODHLED VYHOVUJE TŘÍDĚ EXPOZICE B (RELATIVNÍ VLHKOST 90%, TEPLOTA DO 30 °C) DLE ČSN EN 13964. POŽÁRNÍ ODOLNOST REI15. BARVA MALBY BÍLÁ.
C.8	TEPELNĚIZOLAČNÍ POROBETONOVÁ DESKATL. 80 mm DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČinitele TEPELNÉ VODIVOSTI 0,042 W.m-1.K-1. FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU 3. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1. LEPENÁ PLNOPLOŠNĚ MINERÁLNÍM LEPIDLEM NA SPODNÍ PLOCHU STÁVAJÍCÍ SCHODIŠTĚ. POVRCH UPRAVEN SANAČNÍ OMÍTKOU. VLASTNOSTI SANAČNÍ OMÍTKY DTTO "AS 700 SANACE VLHKOSTI - TECHNICKÁ ZPRÁVA".
C.9	POŽÁRNÍ PODHLED OPLÁŠTĚNÝ PROTIPOŽÁRNÍMI SDK DESKAMI (ZATŘÍDĚNÉ JAKO DF DLE ČSN EN 520) V TLOUŠŤCE 3x 15 mm. DESKOU JSOU ŠROUBOVÁNY DO KOVOVÉ KONSTRUKCE Z CD PROFILŮ. DIMENZE PROFILŮ DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE SYSTÉMU. KOTVENÍ POUZE NA OBVODOVÉ KONSTRUKCE, KRATŠÍ ROZMĚR V ROZTEČI 1,2 m. STUPEŇ JAKOSTI TMELENÍ Q3. PODHLED JE CERTIFIKOVANÝ PRO POŽÁRNÍ ODOLNOST EI 90. BARVA MALBY BÍLÁ.

DPS PODLAHY - 1. NP



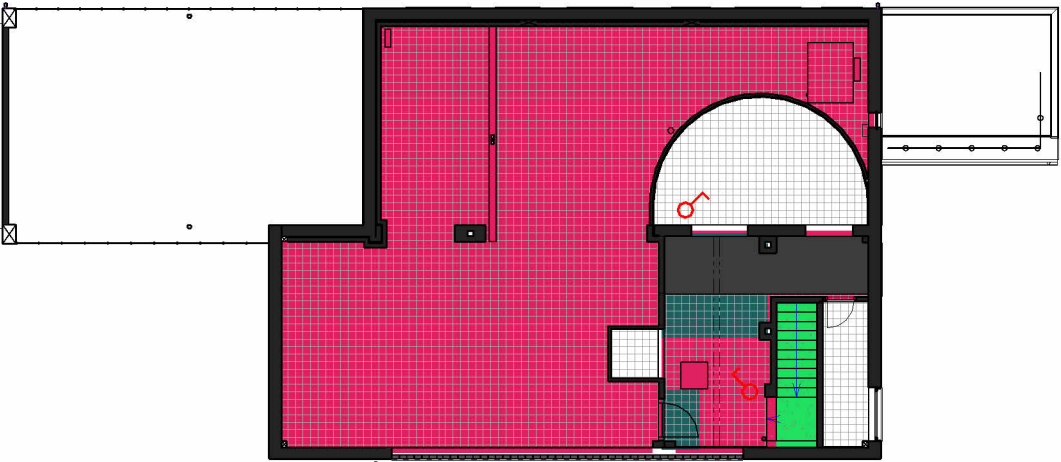
- PODLAHA
- - NOVÁ CEMENTOVÁ LITÁ STĚRKA
 - NOVÁ KERAMICKÁ DLAŽBA
 - NOVÁ PALUBKOVÁ PODLAHA
 - NOVÝ CEMENTOVÝ POTĚR PÁLENÝ
 - STÁVAJÍCÍ CEMENTOVÁ DLAŽBA/LITÉ TERACO
 - STÁVAJÍCÍ TERACOVÉ DLAŽDICE

DPS PODLAHY - 2. NP



- PODLAHA
- - NOVÁ KERAMICKÁ DLAŽBA
 - STÁVAJÍCÍ BETON
 - STÁVAJÍCÍ CEMENTOVÁ DLAŽBA
 - STÁVAJÍCÍ CEMENTOVÁ DLAŽBA/LITÉ TERACO
 - STÁVAJÍCÍ LITÉ TERACO
 - STÁVAJÍCÍ PALUBKOVÁ PODLAHA
 - STÁVAJÍCÍ/NOVÁ PALUBKOVÁ PODLAHA

DPS PODLAHY - 3. NP



- PODLAHA
- STÁVAJÍCÍ BETON
 - STÁVAJÍCÍ CEMENTOVÁ DLAŽBA
 - STÁVAJÍCÍ TOPINKOVÁ DLAŽBA

PP01 - SANACE PŮVODNÍHO TERACA	
OZN.	SKLADBA
PP01	SANACE PŮVODNÍHO TERACA <ul style="list-style-type: none"> - NAPUŠTĚNÍ POVRCHU - BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ - LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY SPÁR, CHYBĚJÍCÍ PRVKY NARHAZENY REPLIKAMI DLAŽBY - PŘÍPRAVA PODKLADU

PP01 - SANACE PŮVODNÍHO TERACA - SPECIFIKACE	
OZN.	POPIS
PP01	<p>NAPUŠTĚNÍ POVRCHU CELÝ POVRCH PODLAHY BUDE NAPUŠTĚN VHDNÝM PROSTŘEDKEM, KTERÝ URČÍ RESTAURÁTORSKÝ ZÁMĚR.</p> <p>BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ - BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ POVRCHU. STUPEŇ BDUE URČEN NA REFERENČNÍM VZORKU BĚHEM VÝSTAVBY.</p> <p>LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY SPÁR, CHYBĚJÍCÍ PRVKY NARHAZENY REPLIKAMI DLAŽDIC - CHYBĚJÍCÍ DLAŽDICE BUDOU NAHRAZENY REPLIKAMI. SPÁRY BUDOU VYSPRAVENY NEBO NOVĚ VYSPÁROVÁNY.</p> <p>PŘÍPRAVA A ČIŠTĚNÍ PODKLADU "1) ODSTRANĚNÍ NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ DLAŽBY A SPÁR. 2) MECHANICKÉ ČIŠTĚNÍ SPÁR."</p>

PP02 - SANACE PŮVODNÍ DŘEVĚNÉHO PODLAHY

OZN.	SKLADBA
------	---------

PP02	SANACE PŮVODNÍ DŘEVĚNÉ PODLAHY
-	NÁTĚR POVRCHU TVRDÝM VOSKOVÝM OLEJEM EXTRA MAT
-	BROUŠENÍ
-	PŘÍPRAVA PODKLADU

PP02 - SANACE PŮVODNÍ DŘEVĚNÉHO PODLAHY - SPECIFIKACE

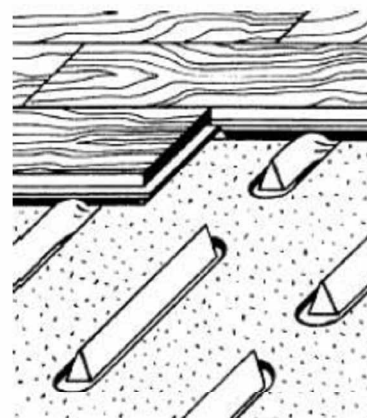
OZN.	SPECIFIKACE
------	-------------

PP02	<p>NÁTĚR POVRCHU TVRDÝM VOSKOVÝM OLEJEM EXTRA MAT</p> <p>- BROUŠENÝ POVRCH BUDE OPATŘENÝ TVRDÝM VOSKOVÝM OLEJEM. MIN. VE DVOU VRSTVÁCH. LESK - EXTRA MAT. FINÁLNÍ SOUČINITEL SMYKOVÉHO TŘENÍ > 0,5. SOUČINITEL SMYKOVÉHO TŘENÍ BUDE STANOVEN NA VZORKU PODLAHY DLE ČSN 74 4507 - Odolnost proti skluznosti povrchu podlah - Stanovení součinitele smykového tření. ZHOTOVENÍ PODLAHY DLE ČSN 49 2120 Dřevěné podlahy - Požadavky na montáž a posuzování.</p> <p>BROUŠENÍ</p> <p>- BROUŠENÍ BUDE PROVEDENO V NĚKOLIKA KROCÍCH OD HRUBÉHO PO JEMNÉ. FINALÁNÍ STUPEŇ BROUŠENÍ BUDE ODOUSHLASEN NA REFERENČNÍM VZORKU. REALIZACE BUDE PROBÍHAT V SOULADU S ČSN 49 2120 Dřevěné podlahy - Požadavky na montáž a posuzování. BROUŠENÍ BUDE VE STUPNI, KTERÝ UMOŽNÍ APLIKACI TVRDÉHO OLEJOVÉHO VOSKU.</p> <p>PŘÍPRAVA PODKLADU</p> <p>"1) ODSTRANĚNÍ NEPŮVODNÍCH VRSTEV (LINOLEUM, SOLOLIT)</p> <p>2) POŠKOZENÁ PRKNA VYMENIT ZA REPLIKY (SMRKOVÁ PRKNA P+D, ŠÍŘKA CCA 150 mm). NOVÉ PALUBKY DLE ČSN EN 13990 Dřevěné podlahoviny - Podlahové palubky z jehličnatého dřeva</p> <p>3) MECHANICKÉ ČIŠTĚNÍ SPÁR.</p> <p>4) VYSPRÁVKA HŘEBÍKOVÝCH SPOJŮ, DOTLUČENÍ PŘÍPADNĚ VÝMĚNA HŘEBÍKŮ"</p>
------	---

NP03a - NOVÁ PODLAHA Z MASIVNÍCH SMRKOVÝCH PALUBEK

OZN.	SKLADBA
NP03a	<p>NOVÁ PODLAHA Z MASIVNÍCH SMRKOVÝCH PALUBEK</p> <ul style="list-style-type: none"> - TVRDÝ OLEJOVÝ VOSK, EXTRA MAT 24 mm MASIVNÍ SMRKOVÁ PALUBKA 3 mm SYSTÉM PRUŽNÉHO LEPENÍ DŘEVĚNÝCH MASIVNÍCH PODLAH - EPOXIDOVÝ PENETRAČNÍ NÁTĚR 5mm NIVELAČNÍ STĚRKA 4 mm HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 36 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY

REFERENČNÍ OBRÁZEK PRUŽNÉHO LEPENÍ DŘEVĚNÉ MASIVNÍ PODLAHY:



NP03b - NOVÁ PODLAHA Z MASIVNÍCH SMRKOVÝCH PALUBEK

OZN.	SKLADBA
NP03b	<p>NOVÁ PODLAHA Z MASIVNÍCH SMRKOVÝCH PALUBEK</p> <ul style="list-style-type: none"> - TVRDÝ OLEJOVÝ VOSK, EXTRA MAT 24 mm MASIVNÍ SMRKOVÁ PALUBKA 3 mm SYSTÉM PRUŽNÉHO LEPENÍ DŘEVĚNÝCH MASIVNÍCH PODLAH - EPOXIDOVÝ PENETRAČNÍ NÁTĚR 14mm NIVELAČNÍ STĚRKA 4 mm HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 45 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY

NP03a - NOVÁ PODLAHA Z MASIVNÍCH SMRKOVÝCH PALUBEK - SPECIFIKACE

OZN.	SPECIFIKACE
NP03a	<p>TVRDÝ OLEJOVÝ VOSK, EXTRA MAT</p> <p>- BROUŠENÝ POVRCH BUDE OPATŘENÝ TVRDÝM VOSKOVÝM OLEJEM. MIN. VE DVOU VRSTVÁCH. LESK - EXTRA MAT. FINÁLNÍ SOUČINITEL SMYKOVÉHO TŘENÍ > 0,5. SOUČINITEL SMYKOVÉHO TŘENÍ BUDE STANOVEN NA VZORKU PODLAHY DLE ČSN 74 4507 - Odolnost proti skluznosti povrchu podlah - Stanovení součinitele smykového tření. ZHOTOVENÍ PODLAHY DLE ČSN 49 2120 Dřevěné podlahy - Požadavky na montáž a posuzování.</p> <p>MASIVNÍ SMRKOVÁ PALUBKA</p> <p>MASIVNÍ SMRKOVÁ PRKNA JEDNOVRSTVÁ KVALITA TŘÍDY A, SPOJ PODÉLNÝ PERO-DRÁŽKA, DÉLKOVÝ SPOJ - OSTRÁ HRANA, ČSN EN 13990 Dřevěné podlahoviny - Podlahové palubky z jehličnatého dřeva. PALUBKY BUDOU PŘED APLIKACÍ NÁTĚRU BROUŠENY. STUPEŇ BROUŠENÍ BUDE ODSOUHALEN NA VZORKU. STUPEŇ BROUŠENÍ MUSÍ BÝT BROUŠENÍ BUDE VE STUPNI, KTERÝ UMOŽNÍ APLIKACI TVRDÉHO OLEJOVÉHO VOSKU.</p> <p>SYSTÉM PRUŽNÉHO LEPENÍ DŘEVĚNÝCH MASIVNÍCH PODLAH</p> <p>SYSTÉM URČENÝ PRO PRUŽNÉ LEPENÍ MASIVNÍCH DŘEVĚNÝCH PODLAH TL. 24 mm, ŠÍŘKA PRKNA cca 150 mm, DÉLKY PRKEN cca 4 m. PODLOŽKU SYSTÉMU TVOŘÍ PE PĚNOVÁ ROHOŽ O HUSTOTĚ 30 kg/m³. ROHOŽ MÁ V SOBĚ OTVORY, KTERÉ UMOŽNÍ APLIKACI PRUŽNÉHO POLYURETANOVÉHO LEPIDLA. SMYKOVÁ PEVNOST LEPIDLA MIN. 1,1 MPa DLE DIN 281, PEVNOST V TAHU 1,4 MPa DLE DIN 53504, PROTAŽENÍ DO PORUŠENÍ 600% PO 28 DNECH DLE DIN 53 504, TVRDOST DLE SHORE A 34 PO 28 DNECH DLE DIN 53 505</p> <p>EPOXIDOVÝ PENETRAČNÍ NÁTĚR</p> <p>EPOXIDOVÝ PENETRAČNÍ NÁTĚR A BARIÉRA PROTI VLHKOSTI.</p> <p>NIVELAČNÍ STĚRKA</p> <p>CEMENTOVÁ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA KLASIFIKOVANÁ JAKO CT-C20-F5 DLE ČSN EN 13813, VHODNÁ PRO TLOUŠŤKY OD 3 mm.</p> <p>HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA</p> <p>SPECIFIKACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA SANAČNÍCH OPATŘENÍ ing. Pavel Zejda Ph.D.</p>

PP04 - SANACE CEMENTOVÉ DLAŽBY

OZN.	SKLADBA
PP04	<p>SANACE CEMENTOVÉ DLAŽBY</p> <ul style="list-style-type: none"> - HYDROFOBIZACE - BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ - LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY SPÁR, CHYBĚJÍCÍ PRVKY NARHAZENY REPLIKAMI DLAŽBY - PŘÍPRAVA PODKLADU

PP04 - SANACE CEMENTOVÉ DLAŽBY - SPECIFIKACE

OZN.	SPECIFIKACE
PP04	<p>HYDROFOBIZACE CELÝ POVRCH PODLAHY BUDE HYDROFOBIZOVÁN VHDNÝM PROSTŘEDKEM, KTERÝ URČÍ RESTAURÁTORSKÝ ZÁMĚR.</p> <p>BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ - BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ POVRCHU. STUPEŇ BUDE URČEN NA REFERENČNÍM VZORKU BĚHEM VÝSTAVBY.</p> <p>LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY SPÁR, CHYBĚJÍCÍ PRVKY NARHAZENY REPLIKAMI DLAŽDIC - CHYBĚJÍCÍ DLAŽDICE BUDOU NAHRAZENY REPLIKAMI. SPÁRY BUDOU VYSPRAVENY NEBO NOVĚ VYSPÁROVÁNY.</p> <p>PŘÍPRAVA A ČIŠTĚNÍ PODKLADU "1) ODSTRANĚNÍ NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ DLAŽBY A SPÁR. 2) MECHANICKÉ ČIŠTĚNÍ SPÁR."</p>

NP05 - CEMENTOVÁ STĚRKA

OZN.	SKLADBA
NP05	CEMENTOVÁ STĚRKA - HYDROFOBIZACE POVRCHU 3 mm CEMENTOVÁ STĚRKA - PENETRACE PODKLADU 13 mm NIVELAČNÍ STĚRKA 4 mm HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA - PŘÍPRAVA PODKLADU 20 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY

NP05 - CEMENTOVÁ STĚRKA - SPECIFIKACE

OZN.	SPECIFIKACE
NP05	<p>HYDROFOBIZACE POVRCHU</p> <p>- HYDROFOBIZACE POVRCHU BUDE PROVEDENA TAK, ABY VYHOVOVALA MOKRÉMU PROVOZU (NAP Ř. HYGIENICKÉ ZÁZEMÍ A KOUPELNY)</p> <p>CEMENTOVÁ STĚRKA</p> <p>- CHYBĚJÍCÍ DLAŽDICE BUDOU NAHRAZENY REPLIKAMI. SPÁRY BUDOU VYSRAVENY NEBO NOVĚ VYSPÁROVÁNY.</p> <p>NIVELAČNÍ STĚRKA</p> <p>CEMENTOVÁ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA KLASIFIKOVANÁ JAKO CT-C30-F5-RWA10 DLE ČSN EN 13813, VHODNÁ PRO TLOUŠŤKY OD 3 mm. VHODNÁ PRO POUŽITÍ V SUCHÝCH SKLADBÁCH PODLAH</p> <p>HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA</p> <p>SPECIFIKACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA SANAČNÍCH OPATŘENÍ ing. Pavel Zejda Ph.D.</p> <p>PŘÍPRAVA PODKLADU</p> <p>"1) OČIŠTĚNÍ POVRCHU 2) ZEDNICKÉ ZAPRAVENÍ 3) PENETRACE"</p>

NP06 - KERAMICKÁ DLAŽBA

OZN.	SKLADBA
NP06	KERAMICKÁ DLAŽBA 15 mm NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA R10 + LEPIDLO 4 mm NIVELAČNÍ STĚRKA 4 mm HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA - PŘÍPRAVA PODKLADU 23 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY

NP06 - KERAMICKÁ DLAŽBA - SPECIFIKACE

OZN.	SPECIFIKACE
NP06	<p>KERAMICKÁ DLAŽBA R10 SLINUTÁ CELOPROBARVENÁ DLAŽDICE DLE ČSN EN 14411, PŘÍLOHA G. DEKOR JEMNÉ BETONOVÉ STĚRKY, BARVA ANTRACITOVÁ, MATNÝ POVRCH. DLAŽDICE BUDE REKTIFIKOVANÁ; MAX TOLERANCE: ROZMĚRY $\pm 0,2\%$, TLOUŠŤKA $\pm 5\%$, PŘÍMOST HRAN $\pm 0,1\%$, PRAVOÚHLOST $\pm 0,2\%$, ROVINNOST LÍCNÍCH PLOCH $\pm 0,2\%$. UMOŽŇUJÍCÍ POKLÁDKU NA MINIMÁLNÍ SPÁRU. ODOLNOST PROTI SKRVNÁM MIN. 5. PROTISKLUZNOST V SOULADU S ČSN 744505: SOUČINITEL SMYKOVÉHO TŘENÍ NEJMÉNĚ 0,5 NEBO KLASIFIKACE R10 (ÚHEL SKLUZU $10^\circ - 19^\circ$). FORMÁT 750 x 750 mm NEBO 600 x 600 mm (VÍCE VIZ VÝKRESY SPÁROŘEZŮ). FLEXIBILNÍ LEPIDLO FLEXIBILNÍ CEMENTOVÉ LEPIDLO PRO SLINUTÉ DLAŽBY. TAHOVÁ PŘÍDRŽNOST ≥ 1 Mpa.</p> <p>NIVELAČNÍ STĚRKA CEMENTOVÁ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA KLASIFIKOVANÁ JAKO CT-C30-F5-RWA10 DLE ČSN EN 13813, VHODNÁ PRO TLOUŠŤKY OD 3 mm. VHODNÁ PRO POUŽITÍ V SUCHÝCH SKLADBÁCH PODLAH</p> <p>HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA SPECIFIKACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA SANAČNÍCH OPATŘENÍ ing. Pavel Zejda Ph.D.</p> <p>PŘÍPRAVA PODKLADU "1) ODSTRANĚNÍ NEPŮVODNÍ DLAŽBY, ZEDNICKÉ ZAPRAVENÍ 2) HRUBÉ PŘEBROUŠENÍ PODKLADU. 3) PENETRACE PODKLADU"</p>

NP07 - KERAMICKÁ DLAŽBA NA SUCHÉ SKLADBĚ PODLAHY

OZN.	SKLADBA
NP07	<p>KERAMICKÁ DLAŽBA NA SUCHÉ SKLADBĚ PODLAHY</p> <p>15 mm NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA R10 + LEPIDLO 5 mm SEPARAČNÍ ROHOŽ LEPENÁ K PODKLADU FLEXIBILNÍM LEPIDLEM 25 mm PODLAHOVÉ DÍLCE Z CEMENTOVĚLÁKNITÉ DESKY 15 mm VYROVNÁVACÍ PODSYP - PŘÍPRAVA PODKLADU 60 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY</p>

NP07 - KERAMICKÁ DLAŽBA NA SUCHÉ SKLADBĚ PODLAHY - SPECIFIKACE

OZN.	SPECIFIKACE
NP07	<p>KERAMICKÁ DLAŽBA R10 SLINUTÁ CELOPROBARVENÁ DLAŽDICE DLE ČSN EN 14411, PŘÍLOHA G. DEKOR JEMNÉ BETONOVÉ STĚRKY, BARVA ANTRACITOVÁ, MATNÝ POVRCH. DLAŽDICE BUDE REKTIFIKOVANÁ; MAX TOLERANCE: ROZMĚRY $\pm 0,2\%$, TLOUŠŤKA $\pm 5\%$, PŘÍMOST HRAN $\pm 0,1\%$, PRAVOÚHLISTOST $\pm 0,2\%$, ROVINNOST LÍČNÍCH PLOCH $\pm 0,2\%$. UMOŽŇUJÍCÍ POKLÁDKU NA MINIMÁLNÍ SPÁRU. ODOLNOST PROTI SKRVNÁM MIN. 5. PROTISKLUZNOST V SOULADU S ČSN 744505: SOUČINITEL SMYKOVÉHO TŘENÍ NEJMÉNĚ 0,5 NEBO KLASIFIKACE R10 (ÚHEL SKLUZU $10^\circ - 19^\circ$). FLEXIBILNÍ LEPIDLO FLEXIBILNÍ CEMENTOVÉ LEPIDLO PRO SLINUTÉ DLAŽBY. TAHOVÁ PŘÍDRŽNOST ≥ 1 Mpa.</p> <p>SEPARAČNÍ ROHOŽ LEPENÁ K PODKLADU FLEXIBILNÍM LEPIDLEM IZOLAČNÍ A SEPARAČNÍ ROHOŽ PRO OBKLADY A DLAŽBU Z POLYETYLÉNOVÉ FÓLIE PŘEMOŠTŮJÍCÍ TRHLINY, S RYBINOVITĚ TVAROVANÝMI ČTVERCOVÝMI VÝLISKY, NA RUBU OPATŘENÉ NOSNOU TKANINOU NA STÁVAJÍCÍ ROVNÝ A NOSNÝ PODKLAD</p> <p>PODLAHOVÉ DÍLCE Z CEMENTOVĚLÁKNITÉ DESKY PODLAHOVÝ DÍLEC O TLOUŠŤCE 25 - 30 mm. DÍLEC SESTÁVÁ ZE DVOU SLEPENÝCH DESEK. DESKY DÍLCE JSOU SLEPENY SE VZÁJEMNÝM PŘESAHEM MIN. 50 mm. DESKY Z CEMENTOVĚLÁKNA MAJÍ OBJEMOVOU HUSTOTU MIN. 900 kg/m³, PEVNOST V OHYBU MIN. 6 MPa, PEVNOST V TLAKU MIN. 11,5 MPa, CELKOVÁ NASÁKAVOST DESKY MAX. 8,5%, MODUL PRUŽNOSTI V OHYBU MIN. 4,2 GPa. SPOJE PODLAHOVÝCH DÍLCŮ BUDOU ZAJIŠTĚNY MECHANICKÝMI SPOJOVACÍMI PROSTŘEDKY V KOMBINACI S LEPENÝM SPOJEM.</p> <p>VYROVNÁVACÍ PODSYP VYROVNÁVACÍ JEMNOZRNÝ PODSYP, VELIKOST ZRNA MAX. 4 mm. MIN. SYPANÁ VÝŠKA 10 mm.</p> <p>PŘÍPRAVA PODKLADU "1) ODSTRANĚNÍ NEPŮVODNÍCH NÁŠLAPNÝCH VRSTEV 2) ZPRAVENÍ POVRCHU, OPRAVA VADNÝCH PRKEN, HRUBÉ PŘEBROUŠENÍ 3) PODKLADOVÁ TKANINA PROTI PROPADÁNÍ ZÁSYPU"</p>

PP08 - SANACE PŮVODNÍHO LITÉHO TERACA VČ. ODSTRANĚNÍ NEPŮVODNÍCH VRSTEV

OZN.	SKLADBA
------	---------

PP08	<p>SANACE PŮVODNÍHO LITÉHO TERACA VČ. ODSTRANĚNÍ NEPŮVODNÍCH VRSTEV</p> <ul style="list-style-type: none"> - NAPUŠTĚNÍ POVRCHU - BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ - LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY LITÉHO TERACA - PŘÍPRAVA PODKLADU
------	---

PP08 - SANACE PŮVODNÍHO LITÉHO TERACA VČ. ODSTRANĚNÍ NEPŮVODNÍCH VRSTEV - SPECIFIKACE

OZN.	SPECIFIKACE
------	-------------

PP08	<p>NAPUŠTĚNÍ POVRCHU CELÝ POVRCH PODLAHY BUDE NAPUŠTĚN VHDNÝM PROSTŘEDKEM, KTERÝ URČÍ RESTAURÁTORSKÝ ZÁMĚR.</p> <p>BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ - BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ POVRCHU. STUPEŇ BDUE URČEN NA REFERENČNÍM VZORKU BĚHEM VÝSTAVBY.</p> <p>LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY LITÉHO TERACA - CHYBĚJÍCÍ HMOTA TERACA BUDE DOPLNĚNA NOVÝM MATERIÁLEM. BAREVNOST A ZRNITOST KAMENIVA BUDE VZOROVÁNA DLE STÁVAJÍCÍHO TERACA NA PODLAZE.</p> <p>PŘÍPRAVA A ČIŠTĚNÍ PODKLADU "1) ODSTRANĚNÍ NEPŮVODNÍCH VRSTEV PODLAHY (LINOLEUM,. KERAMICKÁ DLAŽBA) 2) ZBROUŠENÍ NEPŮVODNÍHO LEPIDLA KERAMICKÉ DLAŽBY"</p>
------	---

PP09 - SANACE TOPINKOVÉ DLAŽBY	
OZN.	SKLADBA
PP09	SANACE TOPINKOVÉ DLAŽBY - ČIŠTĚNÍ, VYSPRÁVKA

PP09 - SANACE TOPINKOVÉ DLAŽBY - SPECIFIKACE	
OZN.	SPECIFIKACE
PP09	ČIŠTĚNÍ, VYSPRÁVKA - PŮVODNÍ TOPINKOVÁ DLAŽBA BUDE PONECHÁNA. BUDE ZAMETENA, VYČIŠTĚNA KARTÁČI, VOLNÉ KUSY BUDOU ULOŽENY DO MALTOVÉHO LOŽE. DOPLNĚNÍ CHYBĚJÍCÍCH ZÁSYPŮ. NÁSLEDNĚ DOJDE K VYSÁTÍ CELÉHO POVRCHU.

NP10 - NOVÝ PÁLENÝ CEMENTOVÝ POTĚR

OZN.	SKLADBA
NP10	NOVÝ PÁLENÝ CEMENTOVÝ POTĚR 3mm CEMENTOVÝ POTĚR PÁLENÝ 4 mm HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA - PŘÍPRAVA PODKLADU 7 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY

NP10 - NOVÝ PÁLENÝ CEMENTOVÝ POTĚR - SPECIFIKACE

OZN.	SPECIFIKACE
NP10	<p>CEMENTOVÝ POTĚR PÁLENÝ POTĚR CEMENTOPÍSKOVÝ, POVRCH KLETOVANÝ, ZAPRÁŠENÍ CEMENTEM A HLAZENÝ OCELOVÝM HLADÍTKEM..ZAPRÁŠENÍ CEMENTEM PROVÉST MINIMÁLNĚ VE 3 KROCÍCH.</p> <p>CEMENTOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA SPECIFIKACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA SANAČNÍCH OPATŘENÍ ing. Pavel Zejda Ph.D.</p> <p>PŘÍPRAVA PODKLADU "1) OČIŠTĚNÍ POVRCHU 2) ZEDNICKÉ ZAPRAVENÍ, PŘÍPADNĚ DOBETONÁVKY 3) PENETRACE"</p>

NP11 - KERAMICKÁ DLAŽBA NA LITÉM CEMENTOVÉM POTĚRU

OZN.	SKLADBA
------	---------

NP11	KERAMICKÁ DLAŽBA NA LITÉM CEMENTOVÉM POTĚRU 15 mm NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA R10 + LEPIDLO 50 mm ROZNÁŠECÍ VRSTVA - CEMENTOVÝ POTĚR 22 mm PODLAHOVÉ TOPENÍ ULOŽENÉ NA SYSTÉMOVÉ DESCE - VYKÁZANO V D.1.4.4 VYTÁPĚNÍ 30 mm TEPELNÁ IZOLACE - DESKY Z PĚNOVÉHO POLYSTYRENU 200kPa 117 mm CELKOVÁ TLOUŠŤKA SKLADBY
------	--

NP11 - KERAMICKÁ DLAŽBA NA LITÉM CEMENTOVÉM POTĚRU - SPECIFIKACE

OZN.	SPECIFIKACE
------	-------------

NP11	<p>KERAMICKÁ DLAŽBA R10</p> <p>SLINUTÁ CELOPROBARVENÁ DLAŽDICE DLE ČSN EN 14411, PŘÍLOHA G. DEKOR JEMNÉ BETONOVÉ STĚRKY, BARVA ANTRACITOVÁ, MATNÝ POVRCH. DLAŽDICE BUDE REKTIFIKOVANÁ; MAX TOLERANCE: ROZMĚRY $\pm 0,2\%$, TLOUŠŤKA $\pm 5\%$, PŘÍMOST HRAN $\pm 0,1\%$, PRAVOÚHLOST $\pm 0,2\%$, ROVINNOST LÍCNÍCH PLOCH $\pm 0,2\%$. UMOŽŇUJÍCÍ POKLÁDKU NA MINIMÁLNÍ SPÁRU. ODOLNOST PROTI SKRVNÁM MIN. 5. PROTISKLUZNOST V SOULADU S ČSN 744505: SOUČINITEL SMYKOVÉHO TŘENÍ NEJMÉNĚ 0,5 NEBO KLASIFIKACE R10 (ÚHEL SKLUZU $10^\circ - 19^\circ$). FLEXIBILNÍ LEPIDLO</p> <p>FLEXIBILNÍ CEMENTOVÉ LEPIDLO PRO SLINUTÉ DLAŽBY. TAHOVÁ PŘÍDRŽNOST ≥ 1 Mpa.</p> <p>CEMENTOVÝ POTĚR</p> <p>LITÝ SAMONIVELAČNÍ CEMENTOVÝ POTĚR TŘÍDY CT-C30-F6 DLE ČSN EN 13813. SMRŠŤOVACÍ SPÁRY VIZ TZ.</p> <p>DESKY Z PĚNOVÉHO POLYSTYRENU 200kPa</p> <p>PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI ≥ 200 kPa. NÁVRHOVÁ HODNOTA SOUČinitele TEPELNÉ VODIVOSTI $\leq 0,034$ W.m-1.K-1. DLOUHODOBÁ NASÁKAVOST PŘI ÚPLNÉM PONOŘENÍ $\leq 5\%$ OBJEMU</p>
------	--

NP12 - PENÍZKOVÁ PRYŽ

OZN.	SKLADBA
------	---------

NP12	PENÍZKOVÁ PRYŽ NA STÁVAJÍCÍM BETONU
3mm	PRYŽOVÁ PENÍZKOVÁ PODLAHOVÁ KRYTINA, LEPENÁ
9 mm	SYSTÉMOVÝ BEZESPARÝ PODKLAD PRO POVLAKOVÉ KRYTINY
-	PŘÍPRAVA PODKLADU
12 mm	CELKOVÁ TLOUŠŤKA

NP12 - PENÍZKOVÁ PRYŽ - SPECIFIKACE

OZN.	SPECIFIKACE
------	-------------

NP12	<p>PRYŽOVÁ PENÍZKOVÁ PODLAHOVÁ KRYTINA, LEPENÁ NÁŠLAPNÁ VRSTVA Z PRYŽE S PENÍZKOVÝM VZOREM. TL. 3 mm, T ŘÍDA PROVOZU DLE ČSN EN ISO 10874 TŘÍDA 34 (TĚŽKÝ KOMERČNÍ PROVOZ). SOUČINTEL SMYKOVÉHO TŘENÍ DLE ČSN 74 4505 MIN. 0,5 RESP. ÚHEL SKLUZU MIN. 10°, AKCEPTOVATELNÁ JE CHARAKTERISTIKA MIN. R10 DLE DIN 51130. K PODKLADU KOTVENO LEPENÍM. PODLAHA BUDE SPLŇOVAT POŽADAVKY ČSN 74 4505.</p> <p>SYSTÉMOVÝ BEZESPARÝ PODKLAD PRO POVLAKOVÉ KRYTINY SYSTÉM BEZESPARÉHO PODKLADU PRO POVLAKOVÉ KRYTINY KLADENÉ NA STÁVAJÍCÍ PODLAHU. TL. MAX. 9 mm. ODOLNOST VŮČI BODOVÉMU ZATÍŽENÍ DLE EN 443 0,17 mm. REAKCE NA OHĚŇ Dfl-s1. KLADENO SUCHÝM ZPŮSOBEM NA PŮVODNÍ DLŽABU.</p> <p>PŘÍPRAVA PODKLADU 1) OČIŠTĚNÍ POVRCHU 2) ZEDNICEKÉ ZPRAVENÍ KAVEREN</p>
------	--

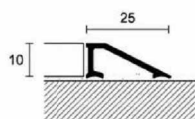
NP13 - VINYL NA STÁVAJÍCÍ DLAŽBĚ

OZN.	SKLADBA
NP13	VINYL NA STÁVAJÍCÍ DLAŽBĚ
2mm	VINYL HETEROGENNÍ, LEPENÝ
9 mm	SYSTÉMOVÝ BEZESPARÝ PODKLAD PRO POVLAKOVÉ KRYTINY
-	PŘÍPRAVA PODKLADU
11 mm	CELKOVÁ TLOUŠŤKA

NP13 - VINYL NA STÁVAJÍCÍ DLAŽBĚ - SPECIFIKACE

OZN.	SPECIFIKACE
NP13	<p>VINYL HETEROGENNÍ, LEPENÝ</p> <p>"NÁŠLAPNÁ VRSTVA Z HETEROGENNÍHO VINYLU. TL. 2 mm, TŘÍDA PROVOZU DLE ČSN EN ISO 10874 TŘÍDA 34 (TĚŽKÝ KOMERČNÍ PROVOZ). SOUČINTEL SMYKOVÉHO TŘENÍ DLE ČSN 74 4505 MIN. 0,5 RESP. ÚHEL SKLUZU MIN. 10°, AKCEPTOVATELNÁ JE CHARAKTERISTIKA MIN. R10 DLE DIN 51130. MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA FINÁLNÍ VRSTVY 0,7 mm, STABILITA ROZMĚRŮ DLE EN ISO 23999 <0,1%. SPOJE SVAŘOVANÉ. K PODKLADU KOTVENO LEPENÍM. PODLAHA BUDE SPLŇOVAT POŽADAVKY ČSN 74 4505."</p> <p>SYSTÉMOVÝ BEZESPARÝ PODKLAD PRO POVLAKOVÉ KRYTINY</p> <p>SYSTÉM BEZESPARÉHO PODKLADU PRO POVLAKOVÉ KRYTINY KLADENÉ NA STÁVAJÍCÍ PODLAHU. TL. MAX. 9 mm. ODOLNOST VŮČI BODOVÉMU ZATÍŽENÍ DLE EN 443 0,17 mm. REAKCE NA OHEŇ Dfl-s1. KLADENO SUCHÝM ZPŮSOBEM NA PŮVODNÍ DLŽABU.</p> <p>PŘÍPRAVA PODKLADU</p> <p>1) OČIŠTĚNÍ POVRCHU</p>

UKONČENÍ VOLNÉ HRANY PODLAHY V PROSTORU MÍSTNOSTI:



- VOLNOU HRANU SKLADBY (HRANU, KTERÁ NEPŘILÉHÁ KE STĚNĚ) UKONČIT HLINÍKOVOU LIŠTOU, POVRCH PŘÍRODNÍ HLINÍK. SPOJOVÁNÍ NA SRAZ. VÝŠKA LIŠTY 10-12 mm.

NP14 - ZAPRAVENÍ PODLAHY S TERACOVOU DLAŽBOU	
OZN.	SKLADBA

NP14	ZAPRAVENÍ PODLAHY S TERACOVOU DLAŽBOU	
	24 mm	TERACOVÉ DLAŽDICE FORMÁT DLE STÁVAJÍCÍ DLAŽBY
	5 mm	LEPIDLO NA DLŽBY EXTERIÉR
	150 mm	PODKALDNÍ BETON
	200 mm	ŠTERKOVÝ POLŠTÁŘ
	379 mm	CELKOVÁ TLOUŠŤKA

NP14 - ZAPRAVENÍ PODLAHY S TERACOVOU DLAŽBOU - SPECIFIKACE	
OZN.	SPECIFIKACE

NP14	TERACOVÉ DLAŽDICE FORMÁT DLE STÁVAJÍCÍ DLAŽBY	
	TERACOVÉ DLAŽDICE SE SPODNÍ JÁDROVOU VRSTVOU Z PORTLANDSKÉHO CEMENTU A ŘÍČNÍHO ŠTĚRKOPÍSKU, VRCHNÍ VRSTVA TVOŘENA KAMENIVEM Z TERACOVÉ SMĚSI A ŠEDÉHO NEBO BÍLÉHO PORTLANDSKÉHO CEMENTU. HRANY ŘEZANÉ. POJIVO PIGMENTOVANÉ. BARVA POJIVA A SKLADBA KAMENIVA BUDOU UPRAVENY DLE OKOLNÍN STÁVAJÍCÍ DLAŽBY, DLAŽDICE JE TEDY NUTNÉ VYROBIT ZAKÁZKOVĚ.	
	FLEXIBILNÍ LEPIDLO	
	FLEXIBILNÍ CEMENTOVÉ LEPIDLO PRO VENKOVNÍ DLAŽBY. TAHOVÁ PŘÍDRŽNOST ≥ 1 Mpa.	
	PODKALDNÍ BETON C 20/25 XC2,XA1 ARMOVANÝ KARISÍTÍ 150/150/5 PODKALDNÍ BETON VTOŘENÝ BETONEM C20/25 XC2,XA1 A VZTUŽENÝ KARISÍTÍ 150/150/5 V JEDNÉ VRSTVĚ.	
	ŠTARKOVÝ POLŠTÁŘ HUTNĚNÝ ŠTERKOVÝ POLŠTÁŘ Z DRCENÉHO KAMENIVA FRAKCE F16/32	

PP15 - SANACE NEPŮVODNÍHO TERACA	
OZN.	SKLADBA
PP15	SANACE NEPŮVODNÍHO TERACA
	- NAPUŠTĚNÍ POVRCHU
	- PŘÍPRAVA PODKLADU

PP15 - SANACE NEPŮVODNÍHO TERACA - SPECIFIKACE	
OZN.	SPECIFIKACE
PP15	NAPUŠTĚNÍ POVRCHU CELÝ POVRCH PODLAHY BUDE NAPUŠTĚN KAMENICKOU CHEMIÍ
	PŘÍPRAVA A ČIŠTĚNÍ PODKLADU 1) ODSTRANĚNÍ NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ DLAŽBY A SPÁR. 2) MECHANICKÉ ČIŠTĚNÍ SPÁR."

NP16 - NOVÁ TOPINKOVÁ DLAŽBA	
OZN.	SKLADBA
NP 16	NOVÁ TOPNIKOVÁ DLAŽBA
	40 mm TOPINKOVÁ DLAŽDICE
	10 mm MALTOVÉ LOŽE
	90 mm ZÁSYP STAVEBNÍM RUMEM
	24 mm PRKENNÝ DŘEVĚNÝ ZÁKLOP S PŘELIŠTOVANÝMI SPÁRAMI

NP16 - NOVÁ TOPINKOVÁ DLAŽBA - SPECIFIKACE	
OZN.	SPECIFIKACE
NP 16	<p>TOPINKOVÁ DLAŽBA</p> <p>HISTORICKÁ TOPINKOVÁ DLAŽBA 200/200, PROFIL DLE STÁVAJÍCÍCH DLAŽDICE (P ŮDOVKY S DUTINOU). BAREVNÝ ODSTÍN SLADIT SE STÁVAJÍCÍ DLAŽBOU (BUDE PŘEDLOŽENO KE VZORKOVÁNÍ).</p> <p>MALTOVÉ LOŽE</p> <p>MALTOVÉ LOŽE TL. CCA 10 mm Z VÁPENNÉ MALTY</p> <p>ZÁSYP STAVEBNÍM RUMEM</p> <p>ZÁSYP TVOŘENÝ SYPKÝM STAVEBNÍM ODPADEM (RUMEM). PŘEDPOKLÁDÁ SE POUŽITÍ SMĚSI PÍSKU, PRACHU MALÝCH ÚLOMKŮ KERAMICKÝCH PLNÝCH CIHEL PÁLENÝCH A TOPINKOVÉ DLAŽBY, ZBYTKY Z BETONU ATD. JE MOŽNÉ POUŽÍT POUZE MATERIÁLY ODPOVÍDAJÍCÍ DOBĚ VZNIKU PŮVODNÍ STAVBY.</p> <p>PRKENNÝ ZÁKLOP DŘEVĚNÝ S PŘELIŠTOVANÝMI SPÁRAMI</p> <p>ZÁKLOP PRKENNÝ ZE SMRKOVÉHO DŘEVA. PRKNA TL. 24 mm, NEIMPREGNOVANÁ, KOTVENÁ DO STÁVAJÍCÍCH STROPNÍCH TRÁMŮ STAVEBNÍM HŘEBÍKY. ŘEZIVO TŘÍDY C24, VLHKOST DO 15 %, NEHOBLOVANÉ. SPÁRY PRKEN PŘELIŠTOVAT DŘEVĚNOU LIŠTOU</p>